

Ympress® Laser S355MC

Schnelles und sauberes schneiden für höhere Produktivität, hervorragende Oberflächenqualität und zuverlässige Verformbarkeit

Ympress Laser S355MC ist ein warmgewalzter, hochfester und niedriglegierter Stahl, optimiert für effizientes Laserschneiden und problemlose Weiterverarbeitung. Ympress Laser S355MC bietet höchste Festigkeit bei außergewöhnlicher Formbarkeit und einheitlich hoher Qualität. Er ist vielseitig einsetzbar, so zum Beispiel für Pressteile zum Einsatz in Autositzen, Kraftstoffsystemen und Kühlern, aber auch für Hub- und Baggeranwendungen, wo es vor allem auf hohe Festigkeit und Stabilität ankommt.

Ympress Laser S355MC zeichnet sich durch außergewöhnliche Ebenheit, minimale Eigenspannungen und eine hochwertige Oberfläche aus. Konstante Produkteigenschaften garantieren eine schnelle und reibungslose automatisierte Verarbeitung. Die erhöht die Produktivität und minimiert den Ausschussanteil. Sauberes Schnittkanten – auch bei hohen Geschwindigkeiten – ermöglichen eine einfache Entnahme der Fertigteile bei geringem Nachbearbeitungsbedarf. Ympress Laser S355MC eignet sich ebenfalls für konventionelle Schneidverfahren und lässt sich problemlos schweißen und verzinken.

Mechanische Eigenschaften (parallel zur Walzrichtung)

	Min. Streckgrenze	Min./Max. Zugfestigkeit	Bruchdehnung A			Min. Biegeradius	
			t < 3 mm	3 mm ≤ t < 5 mm	t ≥ 5 mm	ab* ≤ 180°	Alle Richtungen** ≤ 90°
	R _{eh} in MPa	R _m in MPa	L ₀ = 80 mm (%)	L ₀ = 5,65√S ₀ mm (%)	L ₀ = 5,65√S ₀ mm (%)		
Typischer Wert	390	485	30	32	27	-	-
Garantierter Wert	≥ 355	450-550	22	27	24	0 t	0 t
EN-10149-2	≥ 355	430-550	19	23	23	0,5 t	-

* Biegeradius ≤ 180°, quer zur Walzrichtung ermittelt

** Biegeradius ≤ 90°, in alle Richtungen ermittelt

t = Materialdicke in mm

Chemische Zusammensetzung (in Gewichtsprozent)

	C	Mn	Si	P	S	Al _{tot}	Nb	V	Ti	Mo	C _{EV} * < 6 mm	C _{EV} * > 6 mm
Garantierter Wert	≤ 0,10	≤ 1,40	≤ 0,030	≤ 0,020	≤ 0,005	≥ 0,015	≤ 0,05	-	≤ 0,025	-	0,17	0,29
EN 10149-2	≤ 0,12	≤ 1,50	≤ 0,50	≤ 0,025	≤ 0,020	≥ 0,015	≤ 0,09	≤ 0,20	≤ 0,15	-	-	-

* C_{EV} ist ein typischer Wert

Kerbschlagbiegeversuch (optional und parallel zur Walzrichtung)

	Biegeversuch J bei -20°	
Garantierter Wert*	< 6 mm**	≥ 40
	6-20 mm	≥ 40
Typischer Wert		120

* In Übereinstimmung mit EN 10149-2 können die genannten Werte (Kerbschlagbiegeversuch) nur garantiert werden, wenn bei Bestellung akzeptiert

** es wird keine Biegeversuch durchgeführt für Dicken < 6 mm

Dickentoleranzen

Alle Ympress Laser-Produkte entsprechen ½ EN 10051:2010. Engere Toleranzbereiche auf Wunsch erhältlich.

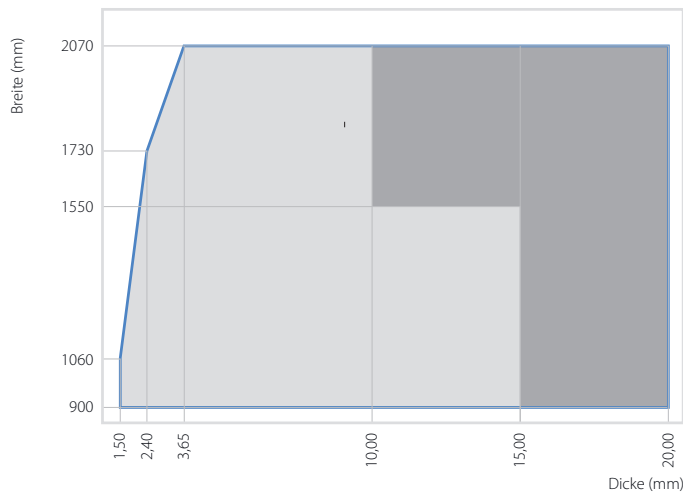
Zertifikate

Standardmäßig kommt jedes Ympress Laser-Produkt mit einem 2.2.-Zertifikat. Weitere Zertifikate auf Anfrage.

Technischer Support

Wir unterstützen Sie dabei, die für Ihren Bedarf ideale Ympress Laser-Lösung zu finden. Unsere kompetenten technischen Ingenieure und Vertriebsprofis stehen Ihnen in allen Fragen rund um die Auswahl des richtigen Stahls für die entsprechende Anwendung mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Ingenieure beraten Sie umfassend zu Produkt- und Prozessoptimierung, um Durchsatz, Produktion und Leistungsfähigkeit des Endprodukts zu steigern.

Verfügbare Abmessungen für Ympress Laser S355MC



- Verfügbar als warmgewalzte, ungebeizte Rollen/Bleche
- Verfügbar als warmgewalzte, gebeizte Rollen/Bleche
- Verfügbar als warmgewalzte, gebeizte Bleche

Ympress® Laser-Produktspektrum

Verfügbar: E250C, S355MC, S420MC

Dicke: 1,5 - 20 mm
(Sortenspezifisch)

Breite: 900 - 2070 mm

Oberflächenbehandlung: warmgewalzt trocken, gebeizt und geölt

www.tatasteeleurope.com

Tata Steel

Engineering

Postfach 10.000

1970 CA IJmuiden

Niederlande

connect.engineering@tatasteel.com

www.tatasteeleurope.com/strip

IN0117:750:DE:1017

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden auf ihre Exaktheit hin geprüft. Tata Steel Europe Limited und seine Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keine Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen.

Tata Steel Europe Limited ist in England unter der Nummer 05957565 und mit Sitz unter der Anschrift 30 Millbank, London SW1P 4WY, im Handelsregister eingetragen.

Copyright 2017
Tata Steel Europe Limited