

Grundsatzerklärung Qualität, Arbeitsschutz, Umwelt

Das Management von MCB ist sich seiner Verantwortung in Bezug auf die Sorge um Qualität, Arbeitssicherheit und Umwelt bewusst. Das Management von MCB ist bestrebt, die Anforderungen und Wünsche der Kunden, Teilhaber, Mitarbeiter und Lieferanten sowie die gesetzlichen Verpflichtungen effektiv und wirtschaftlich zu erfüllen.

Zielsetzungen Qualität, Arbeitsschutz und Umwelt

- MCB will marktorientiert operieren. Die Kundenorientierung steht dabei im Mittelpunkt. Ziel ist es, eine optimale Kundenzufriedenheit zu erreichen, und Qualitätssicherung ist dabei ein integraler Bestandteil unserer Geschäftstätigkeit.
- MCB will einen Betriebsablauf, bei dem die Sicherheit und Gesundheit unserer Mitarbeiter und Besucher höchsten Stellenwert hat.
- MCB strebt eine nachhaltige Betriebsführung mit kontinuierlicher Aufmerksamkeit für eine nachhaltige Wirtschaftlichkeit sowie Respekt für die sozialen Aspekte als auch die ökologischen Bedingungen an.

Die oben genannten Ziele werden von den Kernwerten von MCB geprägt: Miteinander, kontinuierlich besser, zuverlässig und intelligent.

Ansatz

- Qualität
 - Alle Mitarbeiter führen ihre Arbeit ordnungsgemäß und in Übereinstimmung mit den festgelegten Verfahren und Arbeitsmethoden aus. Dadurch ist MCB in der Lage, seinen Kunden kontinuierlich gute Qualität zu liefern.
 - MCB hat die Qualitätsmanagementnorm ISO 9001:2015 eingeführt und ist dafür zertifiziert. MCB verfolgt zudem einen Prozess der kontinuierlichen Qualitätsverbesserung.
- Arbeitsschutz
 - Jeder ist in erster Linie für seine eigene Sicherheit und die seiner Kollegen verantwortlich. Wir erwarten, dass risikobehaftete Situationen identifiziert werden, damit sie behoben werden können. Daraus folgt auch die Verantwortung für die Behandlung von Sicherheits- und Gesundheitsfragen.
 - Es wurde ein Mehrjahres-Sicherheitsplan aufgestellt, in dem die Zielsetzungen im Bezug auf den Arbeitsschutz in Form von 15 Grundsätzen festgeschrieben stehen. Die notwendigen Maßnahmen zur Einhaltung dieser Grundsätze und der ihnen zugrunde liegenden Anforderungen wurden in einen Aktionsplan aufgenommen, der regelmäßig evaluiert und entsprechend dem Deming-Kreis (PLAN-DO-CHECK-ACT-Zyklus) aktualisiert wird. MCB verfolgt zudem einen Prozess der kontinuierlichen Verbesserung auf dem Gebiet des Arbeitsschutzes.
- Umwelt (Nachhaltigkeit)
 - Jeder ist dafür verantwortlich, dass die Belastung der Umwelt im Rahmen seiner Tätigkeit so gering wie möglich gehalten wird. Dies betrifft sowohl den Energieverbrauch als auch die Emissionen in Boden und Luft sowie die Verwendung von Rohstoffen.
 - MCB hat die Umweltmanagementnorm ISO 14001:2015 eingeführt und ist dafür zertifiziert.
 - Zudem strebt MCB danach, seiner Geschäftstätigkeit einen nachhaltigen Charakter zu verleihen. Die Fortschritte hierin werden regelmäßig gemessen und in einem jährlichen Nachhaltigkeitsbericht festgehalten.

Die oben genannten Themen werden sowohl mit internen als auch externen Interessenvertretern offen kommuniziert.

Den Schlüssel zum Erfolg von MCB bilden unsere Mitarbeiter. Wo nötig, wird das Bewusstsein durch Informationen, Anweisungen und Schulungen verbessert, damit die Mitarbeiter ergebnisorientiert, ganzheitlich, unternehmens- und verantwortungsbewusst denken und auf die Effizienz des Prozesses ausgerichtet sind.

Sämtliche Führungskräfte sind für die korrekte Einhaltung dieser Verfahren und Arbeitsmethoden verantwortlich.

Das Management beurteilt das QHSE-System auf Tauglichkeit und Wirksamkeit und leitet falls erforderlich Verbesserungen ein.

Von jedem Mitarbeiter wird erwartet, dass er diese Grundsatzerklärung versteht und er seine Kollegen sowie das Management bei der Realisierung der Ziele in den Bereichen Qualität, Arbeitsschutz, Umwelt und Nachhaltigkeit unterstützt.

Diese Erklärung hat Gültigkeit für die MCB-Unternehmensgruppen: MCB Nederland, MCB Specials und MCB Deutschland

Geschäftsführung
Januar 2020

Bram Schildkamp
CEO

Emiel van Boxtel
CFO