

Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken

Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building

Prestandadeklaration – Kallformade svetsade konstruktionsrör för stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner

Stand / as per / från

1. Februar 2015

February 1st, 2015

1:a februari 2015

- | | |
|--|--|
| 1. Nummer
<i>No.</i>
<i>Nummer</i> | EN 10219-1 + EN 10219-2 S235JRH |
| 2. Kenncode
<i>Unique Identification code of product type</i>
<i>Produktkod</i> | S235JRH |
| 3. Produktidentifikation
<i>Product Identification</i>
<i>Produktidentifikation</i> | siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis
<i>Order-Number on inspection certificate</i>
<i>Ordernummer på materialcertifikat</i> |
| 4. Vorgesehene Verwendungen
<i>Intended Use</i>
<i>Byggproduktens avsedda användning</i> | Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
<i>in metal structures or in composite metal and concrete structures</i>
<i>i stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner</i> |
| 5. Hersteller
<i>Manufacturer</i>
<i>Tillverkare</i> | voestalpine Krems GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems, Austria
Tel. +43 50304 14 -DW
Fax: +43 50304 54 -DW
E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com |
| 6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011
<i>System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011</i>
<i>System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukternas prestanda i överensstämmelse med EU-förordning 305/2011</i> | |

System 2+

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.

7. Produkt gem. harmonisierter Norm **EN 10219-1**

Product acc. harmonised standard

Produkt enligt den harmoniserade europastandarden

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.

Det anmälda organet TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tyskland, som har ID-nummer 0780 har utfärdat EG-intyg nr 0780-CPD-72012 om överensstämmelse baserat på inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontroll i fabriken och fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabriken.

8. Erklärte Leistung / Declared Performance / Prestanda

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i> <i>Väsentliga egenskaper</i>	Leistung entspricht gemäß <i>Performance according</i> <i>Prestanda enligt</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i> <i>harmoniserad europastandarden</i>				
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i> <i>Toleranser för geometrisk data</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>		EN 10219-1:2006				
Bruchdehnung <i>Elongation</i> <i>Förlängning</i>	min. 24% ^b						
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke <i>Tensile strength for a nominal wall thickness</i> <i>Brottgrens för nominal godstjocklek</i>	< 3 mm	360 - 510 MPa					
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	360 - 510 MPa					
Streckgrenze <i>Yield strength</i> <i>Sträckgräns</i>	min. 235 MPa						
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i> <i>Energi vid slagseghetsprovning</i>	+20°C: 27 J						
Schweißeignung (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i> <i>Svetsbarhet (kemisk sammansättning)</i>	Desoxidationsart / type of deoxidation / metoden av desoxidation: FF (Al _{total} ≥ 0,020% oder / or / eller Al _{liq} ≥ 0,015%)						
	C [%] max	Si [%] max		Mn [%] max	P [%] max	S [%] max	N ^d [%] max
	0,17	-		1,40	0,040	0,040	0,009
	CEV max. 0,35%						
Beständigkeit <i>Durability</i> <i>Beständighet</i>	KLF NPD						
Gefährliche Substanzen <i>Dangerous substances</i> <i>Farliga substanser</i>	KLF NPD						

Für Wanddicken > 3mm und Profilmaße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2. Für Wanddicken ≤ 3 mm beträgt der Mindestwert der Dehnung 17%.

^b For wall thicknesses > 3mm and dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2. For wall thicknesses ≤ 3 mm the the minimal elongation is 17%.

För nominal godstjocklek > 3 mm och dimensioner (B+H)/2T < 12,5 (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2. För nominal godstjocklek ≤ 3 mm den minimala förlängningen är 17%.

Der Höchstwert für den Stickstoffanteil gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtanteil an Aluminium von mindestens 0,020 % bei einem Verhältnis Al/N von mindestens 2 : 1 oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält.

^d If sufficient nitrogen-binding elements are present the minimum total Al content of 0,020 % with a minimum Al/N ratio of 2:1 does not apply

I fall det finns en tillräcklig mängd av N-lösande elementer Al_{min} ≥ 0,020% i kombination med Al/N min. 2:1 ej användbar

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.

Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 5.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Undertecknad för tillverkaren av:

DI Dr. Alfred Seyr

Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department / Chef för kvalitetsavdelningen



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am

place and date of issue

utställt

Krems (Austria), 01. Februar 2015 / Feb. 1st, 2015 / 1:a februari 2015

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.



0780

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen zum Einsatz in Stahl- und Stahl/Beton-Verbundkonstruktionen

Kenncode

S235JRH nach EN10219-1:2006

Nummer der Leistungserklärung

EN 10219-1 + EN 10219-2 S235JRH

Grenzabweichungen für Maße und Form		entspr. EN 10219-2	
Dehnung <small>(Für Wanddicken > 3mm und Profilmäße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2. Für Wanddicken ≤ 3 mm beträgt der Mindestwert der Dehnung 17%.)</small>		24%	
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke	< 3 mm	360 - 510 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	360 - 510 MPa	
Streckgrenze		min. 235 MPa	
Kerbschlagarbeit		min. 27J / 20°C	
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	Desoxidationsart		FF
	C	[%] max.	0,17
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,40
	P	[%] max.	0,040
	S	[%] max.	0,040
	N	[%] max.	0,009
	CEV	[%] max.	0,35
Dauerhaftigkeit		KLF	
Gefährliche Substanzen		KLF	



0780

voestalpine Krems GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow sections
 of non-alloy and fine grain steels for steel
 building or concrete/steel building

ID-Code of product

S235JRH acc. EN10219-1:2006

Number of DoP

EN 10219-1 + EN 10219-2 S235JRH

Tolerances, dimensions		acc. EN 10219-2	
Elongation For wall thicknesses > 3mm and dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2. For wall thicknesses ≤ 3 mm the minimal elongation is 17%.		24%	
Tensile strength for a nominal wall thickness	< 3 mm	360 - 510 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	360 - 510 MPa	
Yield strength		min. 235 MPa	
Impact strength		min. 27J / 20°C	
Weldability (chemical composition)	Type of Deoxidation	FF	
	C	[%] max.	0,17
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,40
	P	[%] max.	0,040
	S	[%] max.	0,040
	N	[%] max.	0,009
CEV	[%] max.	0,35	
Durability		NPD	
Dangerous substances		NPD	



0780

voestalpine KREMS GmbH
Schmiedhüttenstraße 5
A-3500 KREMS
07
0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kallformade svetsade konstruktionsrör av
olegerat stål och finkornstål för
stålkonstruktioner eller
betong/stålkonstruktioner

Produktkod

S235JRH enligt EN10219-1:2006

Nummer av prestandadeklaration

EN 10219-1 + EN 10219-2 S235JRH

Toleranser för geometriska data	enligt EN 10219-2		
Förlängning För nominal godstjocklek > 3 mm och dimensioner (B+H)/2T < 12,5 (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2. För nominal godstjocklek □ 3 mm den minimala förlängningen är 17%.	24%		
Brottgräns för nominal godstjocklek	< 3 mm	360 - 510 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	360 - 510 MPa	
Sträckgräns	min. 235 MPa		
Energi vid slagseghetsprovning	min. 27J / 20°C		
Svetsbarhet (kemisk sammansättning)	metoden av desoxidation	FF	
	C	[%] max.	0,17
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,40
	P	[%] max.	0,040
	S	[%] max.	0,040
	N	[%] max.	0,009
	CEV	[%] max.	0,35
Beständighet	NPD		
Farliga substanser	NPD		

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUSS.

Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken

Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building

Prestandadeklaration – Kallformade svetsade konstruktionsrör för stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner

Stand / as per / från

1. Februar 2015

February 1st, 2015

1:a februari 2015

- | | |
|--|--|
| 1. Nummer
<i>No.</i>
<i>Nummer</i> | EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J0H |
| 2. Kenncode
<i>Unique Identification code of product type</i>
<i>Produktkod</i> | S275J0H |
| 3. Produktidentifikation
<i>Product Identification</i>
<i>Produktidentifikation</i> | siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis
<i>Order-Number on inspection certificate</i>
<i>Ordernummer på materialcertifikat</i> |
| 4. Vorgesehene Verwendungen
<i>Intended Use</i>
<i>Byggproduktens avsedda användning</i> | Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
<i>in metal structures or in composite metal and concrete structures</i>
<i>i stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner</i> |
| 5. Hersteller
<i>Manufacturer</i>
<i>Tillverkare</i> | voestalpine Krems GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems, Austria
Tel. +43 50304 14 -DW
Fax: +43 50304 54 -DW
E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com |
| 6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011
<i>System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011</i>
<i>System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukternas prestanda i överensstämmelse med EU-förordning 305/2011</i> | |

System 2+

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.

7. Produkt gem. harmonisierter Norm **EN 10219-1**

Product acc. harmonised standard

Produkt enligt den harmoniserade europastandarden

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.

Det anmälda organet TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tyskland, som har ID-nummer 0780 har utfärdat EG-intyg nr 0780-CPD-72012 om överensstämmelse baserat på inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontroll i fabriken och fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabriken.

8. Erklärte Leistung / Declared Performance / Prestanda

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i> <i>Väsentliga egenskaper</i>	Leistung entspricht gemäß <i>Performance according</i> <i>Prestanda enligt</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i> <i>harmoniserad europastandarden</i>			
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i> <i>Toleranser för geometrisk data</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>		EN 10219-1:2006			
Bruchdehnung <i>Elongation</i> <i>Förlängning</i>	min. 20% ^c					
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke <i>Tensile strength for a nominal wall thickness</i> <i>Brottgräns för nominal godstjocklek</i>	< 3 mm	430 - 580 MPa				
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	410 - 560 MPa				
Streckgrenze <i>Yield strength</i> <i>Sträckgräns</i>	min. 275 Mpa					
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i> <i>Energi vid slagseghetsprovning</i>	0°C: 27 J					
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i> <i>Svetsbarhet (kemisk sammansättning)</i>	Desoxidationsart / type of desoxidation / metoden av desoxidation: FF (Al _{total} ≥ 0,020% oder / or / eller Al _{liq} ≥ 0,015%)					
Beständigkeit <i>Durability</i> <i>Beständighet</i>	KLF NPD					
Gefährliche Substanzen <i>Dangerous substances</i> <i>Farliga substanser</i>	KLF NPD					

^c Für Profilmaße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.
 For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.
 För dimensioner (B+H)/2T < 12,5 (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.

^d Der Höchstwert für den Stickstoffanteil gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtanteil an Aluminium von mindestens 0,020 % bei einem Verhältnis Al/N von mindestens 2 : 1 oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält.
 If sufficient nitrogen-binding elements are present the minimum total Al content of 0,020 % with a minimum Al/N ratio of 2:1 does not apply
 I fall det finns en tillräcklig mängd av N-lösande elementer Al_{min} ≥ 0,020% i kombination med Al/N min. 2:1 ej användbar

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.

Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 5.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Undertecknad för tillverkaren av:

DI Dr. Alfred Seyr

Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department / Chef för kvalitetsavdelningen



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am

place and date of issue

utställt

Krems (Austria), 01. Februar 2015 / *Feb. 1st, 2015 / 1:a februari 2015*



0780

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen zum Einsatz in Stahl- und Stahl/Beton-Verbundkonstruktionen

Kenncode

S275J0H nach EN10219-1:2006

Nummer der Leistungserklärung

EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J0H

Grenzabweichungen für Maße und Form	entspr. EN 10219-2		
Dehnung (Für Profilmaße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.)	20%		
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke	< 3 mm	430 - 580 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	410 - 560 MPa	
Streckgrenze	min. 275 MPa		
Kerbschlagarbeit	min. 27J / 0°C		
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	Desoxidationsart	FF	
	C	[%] max.	0,20
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,50
	P	[%] max.	0,035
	S	[%] max.	0,035
	N	[%] max.	0,009
CEV	[%] max.	0,40	
Dauerhaftigkeit	KLF		
Gefährliche Substanzen	KLF		



0780

voestalpine Krems GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow sections
 of non-alloy and fine grain steels for steel
 building or concrete/steel building

ID-Code of product

S275J0H acc. EN10219-1:2006

Number of DoP

EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J0H

Tolerances, dimensions		acc. EN 10219-2	
Elongation (For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.)		20%	
Tensile strength for a nominal wall thickness	< 3 mm	430 - 580 MPa	
	≥ 3 mm	410 - 560 MPa	
	≤ 40 mm		
Yield strength		min. 275 MPa	
Impact strength		min. 27J / 0°C	
Weldability (chemical composition)	Type of Deoxidation		FF
	C	[%] max.	0,20
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,50
	P	[%] max.	0,035
	S	[%] max.	0,035
	N	[%] max.	0,009
	CEV	[%] max.	0,40
Durability		NPD	
Dangerous substances		NPD	



0780

voestalpine KREMS GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems
07
0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kallformade svetsade konstruktionsrör av
olegerat stål och finkornstål för
stålkonstruktioner eller
betong/stålkonstruktioner

Produktkod

S275J0H enligt EN10219-1:2006

Nummer av prestandadeklaration

EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J0H

Toleranser för geometrisk data	enligt EN 10219-2		
Förlängning (För dimensioner $(B+H)/2T < 12,5$ (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.)	20%		
Brottgräns för nominal godstjocklek	< 3 mm	430 - 580 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	410 - 560 MPa	
Sträckgräns	min. 275 MPa		
Energi vid slagseghetsprovning	min. 27J / 0°C		
Svetsbarhet (kemisk sammansättning)	metoden av desoxidation	FF	
	C	[%] max.	0,20
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,50
	P	[%] max.	0,035
	S	[%] max.	0,035
	N	[%] max.	0,009
CEV	[%] max.	0,40	
Beständighet	NPD		
Farliga substanser	NPD		

Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken

Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building

Prestandadeklaration – Kallformade svetsade konstruktionsrör för stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner

Stand / as per / från

1. Februar 2015

February 1st, 2015

1:a februari 2015

1. Nummer **EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J2H**
No.
Nummer
2. Kenncode **S275J2H**
Unique Identification code of product type
Produktkod
3. Produktidentifikation **siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis**
Product Identification
Produktidentifikation
Order-Number on inspection certificate
Ordernummer på materialcertifikat
4. Vorgesehene Verwendungen **Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken**
Intended Use
Byggproduktens avsedda användning
in metal structures or in composite metal and concrete structures
i stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner
5. Hersteller **voestalpine Krems GmbH**
Manufacturer
Tillverkare
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems, Austria
Tel. +43 50304 14 -DW
Fax: +43 50304 54 -DW
E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com
6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011
System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011
System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukternas prestanda i överensstämmelse med EU-förordning 305/2011

System 2+

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.

7. Produkt gem. harmonisierter Norm **EN 10219-1**

Product acc. harmonised standard

Produkt enligt den harmoniserade europastandarden

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.

Det anmälda organet TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tyskland, som har ID-nummer 0780 har utfärdat EG-intyg nr 0780-CPD-72012 om överensstämmelse baserat på inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontroll i fabriken och fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabriken.

8. Erklärte Leistung / Declared Performance / Prestanda

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i> <i>Väsentliga egenskaper</i>	Leistung entspricht gemäß <i>Performance according</i> <i>Prestanda enligt</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i> <i>harmoniserad europastandarden</i>																					
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i> <i>Toleranser för geometrisk data</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>		EN 10219-1:2006																					
Bruchdehnung <i>Elongation</i> <i>Förlängning</i>	min. 20% ^c																							
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke <i>Tensile strength for a nominal wall thickness</i> <i>Brottgräns för nominal godstjocklek</i>	$< 3 \text{ mm}$	430 - 580 MPa																						
	$\geq 3 \text{ mm} \leq 40 \text{ mm}$	410 - 560 MPa																						
Streckgrenze <i>Yield strength</i> <i>Sträckgräns</i>	min. 275 Mpa																							
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i> <i>Energi vid slagseghetsprovning</i>	-20°C: 27 J																							
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i> <i>Svetsbarhet (kemisk sammansättning)</i>	Desoxidationsart / <i>type of deoxidation</i> / <i>metoden av desoxidation</i> : FF (Al _{total} ≥ 0,020% oder / or / <i>eller</i> Al _{liq} ≥ 0,015%) <table border="1" data-bbox="549 1238 1214 1384"> <thead> <tr> <th>C [%]</th> <th>Si [%]</th> <th>Mn [%]</th> <th>P [%]</th> <th>S [%]</th> <th>N^d [%]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>max</td> <td>max</td> <td>max</td> <td>max</td> <td>max</td> <td>max</td> </tr> <tr> <td>0,20</td> <td>-</td> <td>1,50</td> <td>0,030</td> <td>0,030</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> CEV max. 0,40%						C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	N ^d [%]	max	max	max	max	max	max	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-
C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	N ^d [%]																			
max	max	max	max	max	max																			
0,20	-	1,50	0,030	0,030	-																			
Beständigkeit <i>Durability</i> <i>Beständighet</i>	KLF NPd																							
Gefährliche Substanzen <i>Dangerous substances</i> <i>Farliga substanser</i>	KLF NPd																							

^c Für Profilmaße $(B+H)/2T < 12,5$ (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.
For dimensions $(B+H)/2T < 12,5$ (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.
För dimensioner $(B+H)/2T < 12,5$ (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.

^d Der Höchstwert für den Stickstoffanteil gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtanteil an Aluminium von mindestens 0,020 % bei einem Verhältnis Al/N von mindestens 2 : 1 oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält.
If sufficient nitrogen-binding elements are present the minimum total Al content of 0,020 % with a minimum Al/N ratio of 2:1 does not apply
I fall det finns en tillräcklig mängd av N-lösande elementer $Al_{min} \geq 0,020\%$ i kombination med Al/N min. 2:1 ej användbar

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.

Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 5.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Undertecknad för tillverkaren av:

DI Dr. Alfred Seyr

Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department / Chef för kvalitetsavdelningen



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am

place and date of issue

utställt

Krems (Austria), 01. Februar 2015 / *Feb. 1st, 2015 / 1:a februari 2015*



0780

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen zum Einsatz in Stahl- und Stahl/Beton-Verbundkonstruktionen

Kenncode

S275J2H nach EN10219-1:2006

Nummer der Leistungserklärung

EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J2H

Grenzabweichungen für Maße und Form	entspr. EN 10219-2	
Dehnung (Für Profilmaße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.)	20%	
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke	< 3 mm	430 - 580 MPa
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	410 - 560 MPa
Streckgrenze	min. 275 MPa	
Kerbschlagarbeit	min. 27J / -20°C	
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	Desoxidationsart	FF
	C	[%] max. 0,20
	Si	[%] max. -
	Mn	[%] max. 1,50
	P	[%] max. 0,030
	S	[%] max. 0,030
	N	[%] max. -
CEV	[%] max. 0,40	
Dauerhaftigkeit	KLF	
Gefährliche Substanzen	KLF	



0780

voestalpine Krems GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow sections
 of non-alloy and fine grain steels for steel
 building or concrete/steel building

ID-Code of product

S275J2H acc. EN10219-1:2006

Number of DoP

EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J2H

Tolerances, dimensions		acc. EN 10219-2	
Elongation <small>(For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.)</small>		20%	
Tensile strength for a nominal wall thickness	< 3 mm	430 - 580 MPa	
	≥ 3 mm	410 - 560 MPa	
	≤ 40 mm		
Yield strength		min. 275 MPa	
Impact strength		min. 27J / -20°C	
Weldability (chemical composition)	Type of Deoxidation		FF
	C	[%] max.	0,20
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,50
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
	CEV	[%] max.	0,40
Durability		NPD	
Dangerous substances		NPD	



0780

voestalpine Krems GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems
07
0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kallformade svetsade konstruktionsrör av
olegerat stål och finkornstål för
stålkonstruktioner eller
betong/stålkonstruktioner

Produktkod

S275J2H enligt EN10219-1:2006

Nummer av prestandadeklaration

EN 10219-1 + EN 10219-2 S275J2H

Toleranser för geometriska data	enligt EN 10219-2		
Förlängning (För dimensioner $(B+H)/2T < 12,5$ (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.)	20%		
Brottgräns för nominal godstjocklek	< 3 mm	430 - 580 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	410 - 560 MPa	
Sträckgräns	min. 275 MPa		
Energi vid slagseghetsprovning	min. 27J / -20°C		
Svetsbarhet (kemisk sammansättning)	metoden av desoxidation	FF	
	C	[%] max.	0,20
	Si	[%] max.	-
	Mn	[%] max.	1,50
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
	CEV	[%] max.	0,40
Beständighet	NPD		
Farliga substanser	NPD		

Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken

Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building

Prestandadeklaration – Kallformade svetsade konstruktionsrör för stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner

Stand / as per / från

2. Februar 2015

February 2nd 2015

2:a februari 2015

- | | |
|--|--|
| 1. Nummer
<i>No.</i>
<i>Nummer</i> | EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J0H |
| 2. Kenncode
<i>Unique Identification code of product type</i>
<i>Produktkod</i> | S355J0H |
| 3. Produktidentifikation
<i>Product Identification</i>
<i>Produktidentifikation</i> | siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis
<i>Order-Number on inspection certificate</i>
<i>Ordernummer på materialcertifikat</i> |
| 4. Vorgesehene Verwendungen
<i>Intended Use</i>
<i>Byggproduktens avsedda användning</i> | Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
<i>in metal structures or in composite metal and concrete structures</i>
<i>i stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner</i> |
| 5. Hersteller
<i>Manufacturer</i>
<i>Tillverkare</i> | voestalpine Krems GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems, Austria
Tel. +43 50304 14 -DW
Fax: +43 50304 54 -DW
E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com |
| 6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011
<i>System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011</i>
<i>System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukternas prestanda i överensstämmelse med EU-förordning 305/2011</i> | |

System 2+

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.

7. Produkt gem. harmonisierter Norm **EN 10219-1**

Product acc. harmonised standard

Produkt enligt den harmoniserade europastandarden

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.

Det anmälda organet TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tyskland, som har ID-nummer 0780 har utfärdat EG-intyg nr 0780-CPD-72012 om överensstämmelse baserat på inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontroll i fabriken och fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabriken.

8. Erklärte Leistung / Declared Performance / Prestanda

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i> <i>Väsentliga egenskaper</i>	Leistung entspricht gemäß <i>Performance according</i> <i>Prestanda enligt</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i> <i>harmoniserad europastandarden</i>				
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i> <i>Toleranser för geometrisk data</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>		EN 10219-1:2006				
Bruchdehnung <i>Elongation</i> <i>Förlängning</i>	min. 20% ^c						
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke <i>Tensile strength for a nominal wall thickness</i> <i>Brottgräns för nominal godstjocklek</i>	< 3 mm	510 bis 680 MPa					
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 bis 630 MPa					
Streckgrenze <i>Yield strength</i> <i>Sträckgräns</i>	min. 355 Mpa						
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i> <i>Energi vid slagseghetsprovning</i>	0°C: 27 J						
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i> <i>Svetsbarhet</i>	Desoxidationsart / <i>type of deoxidation</i> / <i>metoden av desoxidation</i> : FF (Al _{total} ≥ 0,020% oder / or / eller Al _{liq} ≥ 0,015%)						
	C [%] max	Si [%] max		Mn [%] max	P [%] max	S [%] max	N ^d [%] max
	0,22	0,55		1,60	0,035	0,035	-
	CEV max. 0,45%						
Beständigkeit <i>Durability</i> <i>Beständighet</i>	KLF NPD						
Gefährliche Substanzen <i>Dangerous substances</i> <i>Farliga substanser</i>	KLF NPD						

^c Für Profilmäße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.
For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.
För dimensioner (B+H)/2T < 12,5 (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.

^d Der Höchstwert für den Stickstoffanteil gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtanteil an Aluminium von mindestens 0,020 % bei einem Verhältnis Al/N von mindestens 2 : 1 oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält.
If sufficient nitrogen-binding elements are present the minimum total Al content of 0,020 % with a minimum Al/N ratio of 2:1 does not apply
I fall det finns en tillräcklig mängd av N-lösande elementer Al_{min} ≥ 0,020% i kombination med Al/N min. 2:1 ej användbar

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.

Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 5.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Undertecknad för tillverkaren av:

DI Dr. Alfred Seyr

Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department / Chef för kvalitetsavdelningen



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am

place and date of issue

utställt

Krems (Austria), 02. Februar 2015 / Feb. 2nd, 2015 / 2:a februari 2015



0780

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen zum Einsatz in Stahl- und Stahl/Beton-Verbundkonstruktionen

Kenncode

S355J0H nach EN10219-1:2006

Nummer der Leistungserklärung

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J0H

Grenzabweichungen für Maße und Form	entspr. EN 10219-2		
Dehnung (Für Profilmaße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.)	20%		
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 - 630 MPa	
Streckgrenze	min. 355 MPa		
Kerbschlagarbeit	min. 27J / 0°C		
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	Desoxidationsart	FF	
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,035
	S	[%] max.	0,035
	N	[%] max.	-
CEV	[%] max.	0,45	
Dauerhaftigkeit	KLF		
Gefährliche Substanzen	KLF		



0780

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow sections
 of non-alloy and fine grain steels for steel
 building or concrete/steel building

ID-Code of product

S355J0H acc. EN10219-1:2006

Number of DoP

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J0H

Tolerances, dimensions		acc. EN 10219-2	
Elongation <small>(For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.)</small>		20%	
Tensile strength for a nominal wall thickness	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm	470 - 630 MPa	
	≤ 40 mm		
Yield strength		min. 355 MPa	
Impact strength		min. 27J / 0°C	
Weldability (chemical composition)	Type of Deoxidation		FF
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,035
	S	[%] max.	0,035
	N	[%] max.	-
	CEV	[%] max.	0,45
Durability		NPD	
Dangerous substances		NPD	



0780

voestalpine KREMS GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems
07
0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kallformade svetsade konstruktionsrör av
olegerat stål och finkornstål för
stålkonstruktioner eller
betong/stålkonstruktioner

Produktkod

S355JOH enligt EN10219-1:2006

Nummer av prestandadeklaration

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355JOH

Toleranser för geometriska data	enligt EN 10219-2		
Förlängning (För dimensioner $(B+H)/2T < 12,5$ (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.)	20%		
Brottgräns för nominal godstjocklek	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 - 630 MPa	
Sträckgräns	min. 355 MPa		
Energi vid slagseghetsprovning	min. 27J / 0°C		
Svetsbarhet (kemisk sammansättning)	metoden av desoxidation	FF	
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,035
	S	[%] max.	0,035
	N	[%] max.	-
CEV	[%] max.	0,45	
Beständighet	NPD		
Farliga substanser	NPD		

Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken

Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building

Prestandadeklaration – Kallformade svetsade konstruktionsrör för stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner

Stand / as per / från

2. Februar 2015

February 2nd 2015

2:a februari 2015

- | | |
|--|--|
| 1. Nummer
<i>No.</i>
<i>Nummer</i> | EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J2H |
| 2. Kenncode
<i>Unique Identification code of product type</i>
<i>Produktkod</i> | S355J2H |
| 3. Produktidentifikation
<i>Product Identification</i>
<i>Produktidentifikation</i> | siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis
<i>Order-Number on inspection certificate</i>
<i>Ordernummer på materialcertifikat</i> |
| 4. Vorgesehene Verwendungen
<i>Intended Use</i>
<i>Byggproduktens avsedda användning</i> | Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
<i>in metal structures or in composite metal and concrete structures</i>
<i>i stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner</i> |
| 5. Hersteller
<i>Manufacturer</i>
<i>Tillverkare</i> | voestalpine Krems GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems, Austria
Tel. +43 50304 14 -DW
Fax: +43 50304 54 -DW
E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com |
| 6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011
<i>System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011</i>
<i>System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukternas prestanda i överensstämmelse med EU-förordning 305/2011</i> | |

System 2+

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.

7. Produkt gem. harmonisierter Norm **EN 10219-1**

Product acc. harmonised standard

Produkt enligt den harmoniserade europastandarden

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.

Det anmälda organet TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tyskland, som har ID-nummer 0780 har utfärdat EG-intyg nr 0780-CPD-72012 om överensstämmelse baserat på inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontroll i fabriken och fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabriken.

8. Erklärte Leistung / Declared Performance / Prestanda

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i> <i>Väsentliga egenskaper</i>	Leistung entspricht gemäß <i>Performance according</i> <i>Prestanda enligt</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i> <i>harmoniserad europastandarden</i>																							
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i> <i>Toleranser för geometrisk data</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>		EN 10219-1:2006																							
Bruchdehnung <i>Elongation</i> <i>Förlängning</i>	min. 20% ^c																									
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke <i>Tensile strength for a nominal wall thickness</i> <i>Brottgräns för nominal godstjocklek</i>	$< 3 \text{ mm}$	510 bis 680 MPa																								
	$\geq 3 \text{ mm} \leq 40 \text{ mm}$	470 bis 630 MPa																								
Streckgrenze <i>Yield strength</i> <i>Sträckgräns</i>	min. 355 Mpa																									
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i> <i>Energi vid slagseghetsprovning</i>	-20°C: 27 J																									
Schweißeignung (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i> <i>Svetsbarhet</i>	Desoxidationsart / <i>type of deoxidation / metoden av desoxidation:</i> FF (Al _{total} ≥ 0,020% oder / or / eller Al _{liq} ≥ 0,015%) <table border="1" data-bbox="549 1243 1214 1384"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>N^d</th> </tr> <tr> <th>[%]</th> <th>[%]</th> <th>[%]</th> <th>[%]</th> <th>[%]</th> <th>[%]</th> </tr> <tr> <th>max</th> <th>max</th> <th>max</th> <th>max</th> <th>max</th> <th>max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,22</td> <td>0,55</td> <td>1,60</td> <td>0,030</td> <td>0,030</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> CEV max. 0,45%			C	Si	Mn	P	S	N ^d	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	max	max	max	max	max	max	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030
C	Si	Mn	P	S	N ^d																					
[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]																					
max	max	max	max	max	max																					
0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-																					
Beständigkeit <i>Durability</i> <i>Beständighet</i>	KLF NPd																									
Gefährliche Substanzen <i>Dangerous substances</i> <i>Farliga substanser</i>	KLF NPd																									

^c Für Profilmäße $(B+H)/2T < 12,5$ (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.
For dimensions $(B+H)/2T < 12,5$ (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.
För dimensioner $(B+H)/2T < 12,5$ (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.

^d Der Höchstwert für den Stickstoffanteil gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtanteil an Aluminium von mindestens 0,020 % bei einem Verhältnis Al/N von mindestens 2 : 1 oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält.
If sufficient nitrogen-binding elements are present the minimum total Al content of 0,020 % with a minimum Al/N ratio of 2:1 does not apply
I fall det finns en tillräcklig mängd av N-lösande elementer $Al_{min} \geq 0,020\%$ i kombination med Al/N min. 2:1 ej användbar

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.

Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 5.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Undertecknad för tillverkaren av:

DI Dr. Alfred Seyr

Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department / Chef för kvalitetsavdelningen



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am

place and date of issue

utställt

Krems (Austria), 02. Februar 2015 / Feb. 2nd, 2015 / 2:a februari 2015



0780

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen zum Einsatz in Stahl- und Stahl/Beton-Verbundkonstruktionen

Kenncode

S355J2H nach EN10219-1:2006

Nummer der Leistungserklärung

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J2H

Grenzabweichungen für Maße und Form		entspr. EN 10219-2	
Dehnung (Für Profilmäße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.)		20%	
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 - 630 MPa	
Streckgrenze		min. 355 MPa	
Kerbschlagarbeit		min. 27J / -20°C	
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	Desoxidationsart	FF	
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
CEV	[%] max.	0,45	
Dauerhaftigkeit		KLF	
Gefährliche Substanzen		KLF	



0780

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow sections
 of non-alloy and fine grain steels for steel
 building or concrete/steel building

ID-Code of product

S355J2H acc. EN10219-1:2006

Number of DoP

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J2H

Tolerances, dimensions		acc. EN 10219-2	
Elongation <small>(For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.)</small>		20%	
Tensile strength for a nominal wall thickness	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm	470 - 630 MPa	
	≤ 40 mm		
Yield strength		min. 355 MPa	
Impact strength		min. 27J / -20°C	
Weldability (chemical composition)	Type of Deoxidation		FF
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
	CEV	[%] max.	0,45
Durability		NPD	
Dangerous substances		NPD	



0780

voestalpine Krems GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems
07
0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kallformade svetsade konstruktionsrör av
olegerat stål och finkornstål för
stålkonstruktioner eller
betong/stålkonstruktioner

Produktkod

S355J2H enligt EN10219-1:2006

Nummer av prestandadeklaration

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355J2H

Toleranser för geometriska data	enligt EN 10219-2		
Förlängning <small>(För dimensioner $(B+H)/2T < 12,5$ (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.)</small>	20%		
Brottgräns för nominal godstjocklek	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 - 630 MPa	
Sträckgräns	min. 355 MPa		
Energi vid slagseghetsprovning	min. 27J / -20°C		
Svetsbarhet (kemisk sammansättning)	metoden av desoxidation	FF	
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
CEV	[%] max.	0,45	
Beständighet	NPD		
Farliga substanser	NPD		

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.

Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken

Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building

Prestandadeklaration – Kallformade svetsade konstruktionsrör för stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner

Stand / as per / från

2. Februar 2015

February 2nd 2015

2:a februari 2015

- | | |
|--|--|
| 1. Nummer
<i>No.</i>
<i>Nummer</i> | EN 10219-1 + EN 10219-2 S355K2H |
| 2. Kenncode
<i>Unique Identification code of product type</i>
<i>Produktkod</i> | S355K2H |
| 3. Produktidentifikation
<i>Product Identification</i>
<i>Produktidentifikation</i> | siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis
<i>Order-Number on inspection certificate</i>
<i>Ordernummer på materialcertifikat</i> |
| 4. Vorgesehene Verwendungen
<i>Intended Use</i>
<i>Byggproduktens avsedda användning</i> | Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
<i>in metal structures or in composite metal and concrete structures</i>
<i>i stålkonstruktioner eller betong/stålkonstruktioner</i> |
| 5. Hersteller
<i>Manufacturer</i>
<i>Tillverkare</i> | voestalpine Krems GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems, Austria
Tel. +43 50304 14 -DW
Fax: +43 50304 54 -DW
E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com |
| 6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011
<i>System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011</i>
<i>System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukternas prestanda i överensstämmelse med EU-förordning 305/2011</i> | |

System 2+

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.

7. Produkt gem. harmonisierter Norm **EN 10219-1**

Product acc. harmonised standard

Produkt enligt den harmoniserade europastandarden

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.

Det anmälda organet TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tyskland, som har ID-nummer 0780 har utfärdat EG-intyg nr 0780-CPD-72012 om överensstämmelse baserat på inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontroll i fabriken och fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabriken.

8. Erklärte Leistung / Declared Performance / Prestanda

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i> <i>Väsentliga egenskaper</i>	Leistung entspricht gemäß <i>Performance according</i> <i>Prestanda enligt</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i> <i>harmoniserad europastandarden</i>			
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i> <i>Toleranser för geometrisk data</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>		EN 10219-1:2006			
Bruchdehnung <i>Elongation</i> <i>Förlängning</i>	min. 20% ^c					
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke <i>Tensile strength for a nominal wall thickness</i> <i>Brottgräns för nominal godstjocklek</i>	< 3 mm	510 bis 680 MPa				
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 bis 630 MPa				
Streckgrenze <i>Yield strength</i> <i>Sträckgräns</i>	min. 355 Mpa					
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i> <i>Energi vid slagseghetsprovning</i>	-20°C: 40 J					
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i> <i>Svetsbarhet</i>	Desoxidationsart / <i>type of desoxidation / metoden av desoxidation:</i> FF (Al _{total} ≥ 0,020% oder / or / eller Al _{liq} ≥ 0,015%)					
Beständigkeit <i>Durability</i> <i>Beständighet</i>	KLF NPd					
Gefährliche Substanzen <i>Dangerous substances</i> <i>Farliga substanser</i>	KLF NPd					

^c Für Profilmäße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.
For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.
För dimensioner (B+H)/2T < 12,5 (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.

^d Der Höchstwert für den Stickstoffanteil gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtanteil an Aluminium von mindestens 0,020 % bei einem Verhältnis Al/N von mindestens 2 : 1 oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält.
If sufficient nitrogen-binding elements are present the minimum total Al content of 0,020 % with a minimum Al/N ratio of 2:1 does not apply
I fall det finns en tillräcklig mängd av N-lösande elementer Al_{min} ≥ 0,020% i kombination med Al/N min. 2:1 ej användbar

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.

Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 5.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Undertecknad för tillverkaren av:

DI Dr. Alfred Seyr

Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department / Chef för kvalitetsavdelningen



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am

place and date of issue

utställt

Krems (Austria), 02. Februar 2015 / Feb. 2nd, 2015 / 2:a februari 2015



0780

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen zum Einsatz in Stahl- und Stahl/Beton-Verbundkonstruktionen

Kenncode

S355K2H nach EN10219-1:2006

Nummer der Leistungserklärung

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355K2H

Grenzabweichungen für Maße und Form		entspr. EN 10219-2	
Dehnung (Für Profilmaße (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch oder rechteckig) vermindert sich die Mindestdehnung um den Wert 2.)		20%	
Zugfestigkeit für eine Nennwanddicke	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 - 630 MPa	
Streckgrenze		min. 355 MPa	
Kerbschlagarbeit		min. 40J / -20°C	
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)	Desoxidationsart	FF	
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
CEV	[%] max.	0,45	
Dauerhaftigkeit		KLF	
Gefährliche Substanzen		KLF	



0780

voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 A-3500 Krems
 07
 0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Cold formed welded structural hollow sections
 of non-alloy and fine grain steels for steel
 building or concrete/steel building

ID-Code of product

S355K2H acc. EN10219-1:2006

Number of DoP

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355K2H

Tolerances, dimensions		acc. EN 10219-2	
Elongation <small>(For dimensions (B+H)/2T < 12,5 (square or rectangular) the minimal elongation is reduced by 2.)</small>		20%	
Tensile strength for a nominal wall thickness	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm	470 - 630 MPa	
	≤ 40 mm		
Yield strength		min. 355 MPa	
Impact strength		min. 40J / -20°C	
Weldability (chemical composition)	Type of Deoxidation		FF
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
	CEV	[%] max.	0,45
Durability		NPD	
Dangerous substances		NPD	



0780

voestalpine KREMS GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems
07
0780-CPD-72012

EN 10219-1:2006

Kallformade svetsade konstruktionsrör av
olegerat stål och finkornstål för
stålkonstruktioner eller
betong/stålkonstruktioner

Produktkod

S355K2H enligt EN10219-1:2006

Nummer av prestandadeklaration

EN 10219-1 + EN 10219-2 S355K2H

Toleranser för geometrisk data	enligt EN 10219-2		
Förlängning (För dimensioner $(B+H)/2T < 12,5$ (kvadratisk eller rektangulär) förlängning reduceras med 2.)	20%		
Brottgräns för nominal godstjocklek	< 3 mm	510 - 680 MPa	
	≥ 3 mm ≤ 40 mm	470 - 630 MPa	
Sträckgräns	min. 355 MPa		
Energi vid slagseghetsprovning	min. 40J / -20°C		
Svetsbarhet (kemisk sammansättning)	metoden av desoxidation	FF	
	C	[%] max.	0,22
	Si	[%] max.	0,55
	Mn	[%] max.	1,60
	P	[%] max.	0,030
	S	[%] max.	0,030
	N	[%] max.	-
CEV	[%] max.	0,45	
Beständighet	NPD		
Farliga substanser	NPD		

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.

Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken

Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building

Stand / as per 28. November 2013 / November 28th, 2013

1. Nummer **EN 10219-1 + EN 10219-2 S355MH**
No.
2. Kenncode **S355MH**
Unique Identification code of product type
3. Produktidentifikation **siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis**
Product Identification
Order-Number on inspection certificate
4. Vorgesehene Verwendungen **Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken**
Intended Use
in metal structures or in composite metal and concrete structures
5. Hersteller **voestalpine KREMS GmbH**
Manufacturer
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems, Austria
Tel. +43 50304 14 -DW
Fax: +43 50304 54 -DW
E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com
6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011
System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011
System 2+
7. Produkt gem. harmonisierter Norm **EN 10219-1**
Product acc. harmonised standard

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.

8. Erklärte Leistung / Declared Performance

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i>	Leistung entspricht gemäß <i>Performance according</i>	Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Streckgrenze <i>Yield strength</i>		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i>	EN10219-1:2006; DIN EN 1993-1-8:2010-12 Absatz 4.14 und Tabelle 4.2 <i>EN10219-1:2006; DIN EN 1993-1-8:2010-12 Article 4.14 and Table 4.2</i>	
Eignung zum Feuerverzinken <i>Suitability for HDG</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Beständigkeit <i>Durability</i>	KLF <i>NPD</i>	

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

DI Dr. Alfred Seyr
Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am place and date of issue: Krems (Austria), 28. November 2013 / Nov. 28th, 2013

Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken

Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building

Stand / as per 28. November 2013 / November 28th, 2013

- | | |
|--|--|
| 1. Nummer
<i>No.</i> | EN 10219-1 + EN 10219-2 S420MH |
| 2. Kenncode
<i>Unique Identification code of product type</i> | S420MH |
| 3. Produktidentifikation
<i>Product Identification</i> | siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis
<i>Order-Number on inspection certificate</i> |
| 4. Vorgesehene Verwendungen
<i>Intended Use</i> | Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
<i>in metal structures or in composite metal and concrete structures</i> |
| 5. Hersteller
<i>Manufacturer</i> | voestalpine KREMS GmbH
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems, Austria
Tel. +43 50304 14 -DW
Fax: +43 50304 54 -DW
E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com |
| 6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011
<i>System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011</i> | System 2+ |
| 7. Produkt gem. harmonisierter Norm
<i>Product acc. harmonised standard</i> | EN 10219-1 |

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.

8. Erklärte Leistung / Declared Performance

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i>	Leistung entspricht gemäß <i>Performance according</i>	Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Streckgrenze <i>Yield strength</i>		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i>	EN10219-1:2006; DIN EN 1993-1-8:2010-12 Absatz 4.14 und Tabelle 4.2 <i>EN10219-1:2006; DIN EN 1993-1-8:2010-12 Article 4.14 and Table 4.2</i>	
Eignung zum Feuerverzinken <i>Suitability for HDG</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Beständigkeit <i>Durability</i>	KLF <i>NPD</i>	

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

DI Dr. Alfred Seyr
Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am place and date of issue: Krems (Austria), Krems (Austria), 28. November 2013 / Nov. 28th, 2013

Leistungserklärung - Kalt gefertigte geschweißte Hohlprofile für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/Betonverbundbauwerken

Declaration of Performance - Cold formed welded hollow sections for steel building or concrete/steel building

Stand / as per 28. November 2013 / November 28th, 2013

1. Nummer **EN 10219-1 + EN 10219-2 S460MH**
No.
2. Kenncode **S460MH**
Unique Identification code of product type
3. Produktidentifikation **siehe Auftragsnummer laut Abnahmeprüfzeugnis**
Product Identification
Order-Number on inspection certificate
4. Vorgesehene Verwendungen **Metallbauwerke oder in Metall-/Betonverbundbauwerken**
Intended Use
in metal structures or in composite metal and concrete structures
5. Hersteller **voestalpine KREMS GmbH**
Manufacturer
Schmidhüttenstraße 5
A-3500 Krems, Austria
Tel. +43 50304 14 -DW
Fax: +43 50304 54 -DW
E-Mail: marketing.krems@voestalpine.com
6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit gemäß EU-Verordnung 305/2011
System(s) of assessment and verification of constancy of performance of the product according EU-Regulation 305/2011
System 2+
7. Produkt gem. harmonisierter Norm **EN 10219-1**
Product acc. harmonised standard

Die Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Deutschland, mit der Kennnummer 0780 stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus. Die Zertifikatsnummer lautet 0780-CPD-72012.

Notified body No. 0780 TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Germany, performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control. Certification number is 0780-CPD-72012.

8. Erklärte Leistung / Declared Performance

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i>	Leistung entspricht gemäß <i>Performance according</i>	Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Grenzabweichungen für Maße und Form <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	EN10219-2:2006 <i>EN10219-2:2006</i>	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Streckgrenze <i>Yield strength</i>		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung) <i>Weldability (chemical composition)</i>	EN10219-1:2006; DIN EN 1993-1-8:2010-12 Absatz 4.14 und Tabelle 4.2 <i>EN10219-1:2006; DIN EN 1993-1-8:2010-12 Article 4.14 and Table 4.2</i>	
Eignung zum Feuerverzinken <i>Suitability for HDG</i>	EN10219-1:2006 <i>EN10219-1:2006</i>	
Beständigkeit <i>Durability</i>	KLF <i>NPD</i>	

9. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 5.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 5.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

DI Dr. Alfred Seyr
Leitung Qualitätswesen / Head of Quality-Department



Unterschrift / Signature

Ausgestellt in/am place and date of issue: Krems (Austria), 28. November 2013 / Nov. 28th, 2013