

Leistungserklärung

Zertifikat Nr. IMMET-001/13

1. Name und Adresse des Herstellers:

Immet Stahl GmbH & Co.KG
 Industriestraße 38a
 44892 Bochum

2. Name und Identifizierung des Bauprodukts:

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile aus unlegierten
 Baustählen nach DIN EN 10219-1 / 10219-2

3. Verwendungszweck:

Für die Verwendung in Metallbauwerken oder
 Metall-/Betonverbundbauwerken

4. Leistungsbeständigkeit:

Zuordnung der Aufgaben zur Beurteilung der
 Konformität von Hohlprofilen aus Stahl System 2+

5. Bescheinigte Behörden:

Tüv Nord Systems GmbH & Co.KG, Richtlinie 89/106/EWG
 Bescheinigung über die Werkseigene Produktionskontrolle
 gemäß DIN EN 10219-1, Anhang ZA
 Zertifikat-Nr.: 0045-CPD-1007

Die Leistung des Bauprodukts unter Punkt 2 entspricht den
 erklärten Leistungen unter Punkt 6.

Es wird unterstellt dass die Spezifikation der Verbraucher für das von IMMET hergestellte Produkt ihrer
 Gebrauchstauglichkeit nach vom Verbraucher fachlich und nach Stand der Technik richtig ausgelegt ist.
 Dabei ist der in der Norm DIN EN 10219-1 vorgesehene Verwendungszweck einzuhalten.

Geschäftsführung

Hartmut Kamp

Tobias Kamp

Bochum, den 01.07.2013

6. Erklärte Leistungen

Hauptmerkmale		Leistungen											
Normen		DIN EN 10219-1 Technische Lieferbedingungen DIN EN 10219-2 Grenzabmaße, Maße und statistische Werte											
Streckgrenze (MPa)	Stahlsorte	für eine Nennwanddicke											
	Werkstoffnummer	516	> 16 & 40										
	52351RH	1.0039	235	265									
	52751OH	1.0149	275	265									
	53551OH	1.0547	355	345									
535512H	1.0576	355	265										
52751MH	1.8843	275	265										
53551MH	1.8845	355	345										
54201MH	1.8847	420	400										
54601MH	1.8849	460	400										
Zugfestigkeit (MPa)	Stahlsorte	für eine Nennwanddicke											
	Werkstoffnummer	< 3	≥ 3 & 40	≥ 40									
	52351RH	1.0039	360-510	360-510									
52751OH	1.0149	430-580	410-560										
53551OH	1.0547	510-680	470-630										
535512H	1.0576	-	-										
52751MH	1.8843	-	-										
53551MH	1.8845	-	-										
54201MH	1.8847	-	-										
54601MH	1.8849	-	-										
Bruchdehnung (%)	Stahlsorte	Nennwanddicke											
	Werkstoffnummer	540											
	52351RH	1.0039	24										
52751OH	1.0149	20											
53551OH	1.0547	20											
535512H	1.0576	24											
52751MH	1.8843	22											
53551MH	1.8845	22											
54201MH	1.8847	19											
54601MH	1.8849	17											
Kerbschlagarbeit (J)	Stahlsorte	Wanddicke ≤ 40 bei einer Prüftemperatur in °C von											
	Werkstoffnummer	-30	0	20									
	52351RH	1.0039	-	27									
52751OH	1.0149	-	27										
53551OH	1.0547	-	27										
535512H	1.0576	27	-	-									
52751MH	1.8843	-	-	-									
53551MH	1.8845	-	-	-									
54201MH	1.8847	40	-	-									
54601MH	1.8849	-	-	-									
Chemische Zusammensetzung nach der Schmelzanalyse	Stahlsorte	Hochwert für das CEV für											
	Werkstoffnummer	Nennwanddicke											
	52351RH	1.0039	0,35										
	52751OH	1.0149	0,40										
	53551OH	1.0547	0,45										
	535512H	1.0576	0,45										
	52751MH	1.8843	0,34										
	53551MH	1.8845	0,33										
	54201MH	1.8847	0,46										
	54601MH	1.8849	0,46										
Chemische Zusammensetzung nach der Schmelzanalyse für Erzeugnisstufen ≤ 40mm Massenanteile in % max.		C	Si	Mn	P	S	N	Nb	V	Al	Ti	Ni	Mo
52351RH	1.0039	0,17	-	1,40	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-
52751OH	1.0149	0,20	-	1,50	0,035	0,035	0,009	-	-	-	-	-	-
53551OH	1.0547	0,22	0,35	1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-
535512H	1.0576	0,22	0,35	1,60	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-
52751MH	1.8843	0,13	-	1,50	0,035	0,030	-	-	0,08	-	-	-	-
53551MH	1.8845	0,14	-	1,50	0,035	0,030	0,020	0,050	0,10	-	-	-	-
54201MH	1.8847	0,16	-	1,70	0,035	0,030	0,050	0,10	0,12	0,020	0,050	0,30	0,20
54601MH	1.8849	0,16	-	1,70	0,035	0,030	0,050	0,10	0,12	0,020	0,050	0,30	0,20