

DECLARATION OF PERFORMANCE
according to Annex III of EU regulation No. 305/2011
DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Zgodnie z załącznikiem III rozporządzenia EU nr 305/2011
No. CMC 1/13 (v.7)

1. Unique identification code of the product-type: hot rolled long product.

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: gorąco walcowane wyroby długie

Product <i>Wyrób</i>	Dimensional standard Dimension range <i>Norma wymiarowa Zakres wymiarowy</i>	Classification Standard <i>Norma klasyfikacyjna</i>	Grades (Material no.) <i>Gatunki (nr materiału)</i>
steel wire rod <i>walcówka stalowa</i>	EN 10017:2004 Ø 5,5÷25,0 mm	EN 10025-2:2004	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S275J2 (1.0145) S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577)
round plain steel bars <i>pręty stalowe okrągłe gładkie</i>	EN 10060:2003 Ø 12÷95 mm	EN 10025-2:2004	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577) S355K2 (1.0596)
flat steel bars <i>pręty stalowe płaskie</i>	EN 10058:2003 20x5 ÷150x40 mm DIN 59200:2001 wide to 200x30 mm	EN 10025-2:2004	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577) S355K2 (1.0596)
square steel bars <i>pręty stalowe kwadratowe</i>	EN 10059:2003 10x10÷14x14 mm	EN 10025-2:2004	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S275J2 (1.0145) S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577)
equal-leg steel angles <i>stalowe kątowniki równoramienne</i>	EN 10056:2003 20x20x3 ÷80x80x8	EN 10025-2:2004	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S275J2 (1.0145) S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577)

2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4): see label at each bundle

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4: patrz etykieta do każdej wiązki

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Common use construction product for welded, screwed or riveted construction units in metallic or metallic/concrete composite buildings.

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną: Wyrób budowlany wykorzystywany w spawanych, skręcanych lub nitowanych metalowych lub metalowo-betonowych konstrukcjach zespolonych.

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5)

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82, POLAND Tel. +48 (32) 672 1621÷23 www.cmc.com

5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): see 4.

5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2: patrz p.4

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: System 2+.

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V: System 2+

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH. Notified body no. 0758

Performed tasks under system 2+;

Przeprowadzone zadania zgodnie z systemem 2+

(i) Initial inspection of the manufacturing plant and factory production control;

Wstępna inspekcja zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji

(ii) Continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control;

Issued certificates of conformity of the factory production control:

Ciągły nadzór, i ocena zakładowej kontroli produkcji. Wydane certyfikaty zakładowej kontroli produkcji nr:

no. 0758-CPR-001, no. 0758-CPR-002, no. 0758-CPR-003

8. Notified body (ETA): not relevant

8. Notyfikowana jednostka (ETA) : nie dotyczy

9. Declared performance according to Annex ZA of 10025-1:2004

9. Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Załącznikiem ZA normy 10025-1:2004

Essential characteristics <i>Zasadnicze charakterystyki</i>	Performance <i>Deklarowane właściwości użytkowe</i>	Harmonized technical specification/specification* <i>Zharmonizowana specyfikacja techniczna/specyfikacja*</i>																																																																																																																																																										
Dimensions and tolerances <i>Wymiary i tolerancje</i>	pass <i>spełnione</i>	EN 10017:2004 (wire rod) (walcówka) EN 10060:2003 (round bars) (pręty okrągłe) EN 10058:2003 (flats bars) (pręty płaskie) DIN 59200:2001* (wide flats) (płaskowniki szerokie) EN 10059:2003 (square bars) (pręty kwadratowe) EN 10056:1998 (angles) (kątowniki)																																																																																																																																																										
Elongation <i>Wydłużenie</i>	Thickness (<i>Grubość</i>) mm A ₅ % min.	EN 10025-2:2004																																																																																																																																																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Thickness (Grubość) mm</th> <th>≥3 ≤40</th> <th>>40 ≤63</th> <th>>63 ≤100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR</td><td>26</td><td>25</td><td>24</td></tr> <tr><td>S235JO</td><td>26</td><td>25</td><td>24</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>24</td><td>23</td><td>22</td></tr> <tr><td>S275JR</td><td>23</td><td>22</td><td>21</td></tr> <tr><td>S275JO</td><td>23</td><td>22</td><td>21</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>21</td><td>20</td><td>19</td></tr> <tr><td>S355JR</td><td>22</td><td>21</td><td>20</td></tr> <tr><td>S355JO</td><td>22</td><td>21</td><td>20</td></tr> <tr><td>S355J2</td><td>22</td><td>21</td><td>20</td></tr> <tr><td>S355K2</td><td>20</td><td>19</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	Thickness (Grubość) mm	≥3 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤100	S235JR	26	25	24	S235JO	26	25	24	S235J2	24	23	22	S275JR	23	22	21	S275JO	23	22	21	S275J2	21	20	19	S355JR	22	21	20	S355JO	22	21	20	S355J2	22	21	20	S355K2	20	19	18																																																																																																															
Thickness (Grubość) mm	≥3 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤100																																																																																																																																																									
S235JR	26	25	24																																																																																																																																																									
S235JO	26	25	24																																																																																																																																																									
S235J2	24	23	22																																																																																																																																																									
S275JR	23	22	21																																																																																																																																																									
S275JO	23	22	21																																																																																																																																																									
S275J2	21	20	19																																																																																																																																																									
S355JR	22	21	20																																																																																																																																																									
S355JO	22	21	20																																																																																																																																																									
S355J2	22	21	20																																																																																																																																																									
S355K2	20	19	18																																																																																																																																																									
Tensile strength <i>Wytrzymałość na rozciąganie</i>	S235JR, S235JO, S235J2 S275JR, S275JO, S275J2 S355JR, S355JO, S355J2, S355K2	Rm 360 ÷ 510 Mpa Rm 410 ÷ 560 MPa Rm 470 ÷ 630 Mpa	EN 10025-2:2004																																																																																																																																																									
Yield strength <i>Granica plastyczności</i>	Thickness mm <i>Grubość mm</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Thickness mm</th> <th>≤16</th> <th>>16 ≤40</th> <th>>40 ≤63</th> <th>>63 ≤80</th> <th>>80 ≤100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR</td><td>235</td><td>225</td><td>215</td><td>215</td><td>215</td></tr> <tr><td>S235JO</td><td>235</td><td>225</td><td>215</td><td>215</td><td>215</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>235</td><td>225</td><td>215</td><td>215</td><td>215</td></tr> <tr><td>S275JR</td><td>275</td><td>265</td><td>255</td><td>245</td><td>235</td></tr> <tr><td>S275JO</td><td>275</td><td>265</td><td>255</td><td>245</td><td>235</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>275</td><td>265</td><td>255</td><td>245</td><td>235</td></tr> <tr><td>S355JR</td><td>355</td><td>345</td><td>335</td><td>325</td><td>315</td></tr> <tr><td>S355JO</td><td>355</td><td>345</td><td>335</td><td>325</td><td>315</td></tr> <tr><td>S355J2, S355K2</td><td>355</td><td>345</td><td>335</td><td>325</td><td>315</td></tr> </tbody> </table>	Thickness mm	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	S235JR	235	225	215	215	215	S235JO	235	225	215	215	215	S235J2	235	225	215	215	215	S275JR	275	265	255	245	235	S275JO	275	265	255	245	235	S275J2	275	265	255	245	235	S355JR	355	345	335	325	315	S355JO	355	345	335	325	315	S355J2, S355K2	355	345	335	325	315	EN 10025-2:2004																																																																																													
Thickness mm	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100																																																																																																																																																							
S235JR	235	225	215	215	215																																																																																																																																																							
S235JO	235	225	215	215	215																																																																																																																																																							
S235J2	235	225	215	215	215																																																																																																																																																							
S275JR	275	265	255	245	235																																																																																																																																																							
S275JO	275	265	255	245	235																																																																																																																																																							
S275J2	275	265	255	245	235																																																																																																																																																							
S355JR	355	345	335	325	315																																																																																																																																																							
S355JO	355	345	335	325	315																																																																																																																																																							
S355J2, S355K2	355	345	335	325	315																																																																																																																																																							
Notch impact strength <i>Udarowość próbek z karbem</i>	Quality (<i>Gatunek</i>) JR - NPD or (<i>nie dotyczy lub</i>) ≥ 27J (+20°C) Quality (<i>Gatunek</i>) JO - ≥ 27J (0°C) Quality (<i>Gatunek</i>) J2 - ≥ 27J (-20°C). (<i>Gatunek</i>) K2 ≥ 27J (-20°C).		EN 10025-2:2004																																																																																																																																																									
Weldability and durability (chemical composition) <i>Spawalność i trwałość (skład chemiczny)</i>	Thickness mm <i>Grubość mm</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Thickness mm</th> <th colspan="2">C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cu</th> <th>N</th> <th colspan="3">CEV</th> </tr> <tr> <th>≤16</th> <th>>16 >40</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>≤30</th> <th>>30</th> <th>>40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR</td><td>0,17</td><td>0,17</td><td>0,20</td><td>1,40</td><td>-</td><td>0,035</td><td>0,035</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,35</td><td>0,35</td><td>0,38</td></tr> <tr><td>S235JO</td><td>0,17</td><td>0,17</td><td>0,17</td><td>1,40</td><td>-</td><td>0,030</td><td>0,030</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,35</td><td>0,35</td><td>0,38</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>0,17</td><td>0,17</td><td>0,17</td><td>1,40</td><td>-</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>0,55</td><td>-</td><td>0,35</td><td>0,35</td><td>0,38</td></tr> <tr><td>S275JR</td><td>0,21</td><td>0,21</td><td>0,22</td><td>1,50</td><td>-</td><td>0,035</td><td>0,035</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,35</td><td>0,35</td><td>0,38</td></tr> <tr><td>S275JO</td><td>0,18</td><td>0,18</td><td>0,18</td><td>1,50</td><td>-</td><td>0,030</td><td>0,030</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,40</td><td>0,40</td><td>0,42</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>0,18</td><td>0,18</td><td>0,18</td><td>1,50</td><td>-</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>0,55</td><td>-</td><td>0,40</td><td>0,40</td><td>0,42</td></tr> <tr><td>S355JR</td><td>0,24</td><td>0,24</td><td>0,24</td><td>1,60</td><td>0,55</td><td>0,035</td><td>0,035</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,40</td><td>0,40</td><td>0,42</td></tr> <tr><td>S355JO</td><td>0,20</td><td>0,20</td><td>0,22</td><td>1,60</td><td>0,55</td><td>0,030</td><td>0,030</td><td>0,55</td><td>0,012</td><td>0,45</td><td>0,47</td><td>0,47</td></tr> <tr><td>S355J2</td><td>0,20</td><td>0,20</td><td>0,22</td><td>1,60</td><td>0,55</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>0,55</td><td>-</td><td>0,45</td><td>0,47</td><td>0,47</td></tr> <tr><td>S355K2</td><td>0,20</td><td>0,20</td><td>0,22</td><td>1,60</td><td>0,55</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>0,55</td><td>-</td><td>0,45</td><td>0,47</td><td>0,47</td></tr> </tbody> </table>	Thickness mm	C		Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV			≤16	>16 >40							≤30	>30	>40	S235JR	0,17	0,17	0,20	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	S235JO	0,17	0,17	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	S235J2	0,17	0,17	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	0,35	0,38	S275JR	0,21	0,21	0,22	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	S275JO	0,18	0,18	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	S275J2	0,18	0,18	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40	0,40	0,42	S355JR	0,24	0,24	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	S355JO	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47	S355J2	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47	S355K2	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47	EN 10025-2:2004
Thickness mm	C			Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV																																																																																																																																																		
	≤16	>16 >40							≤30	>30	>40																																																																																																																																																	
S235JR	0,17	0,17	0,20	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38																																																																																																																																																
S235JO	0,17	0,17	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38																																																																																																																																																
S235J2	0,17	0,17	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	0,35	0,38																																																																																																																																																
S275JR	0,21	0,21	0,22	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38																																																																																																																																																
S275JO	0,18	0,18	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42																																																																																																																																																
S275J2	0,18	0,18	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40	0,40	0,42																																																																																																																																																
S355JR	0,24	0,24	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42																																																																																																																																																
S355JO	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47																																																																																																																																																
S355J2	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47																																																																																																																																																
S355K2	0,20	0,20	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47																																																																																																																																																

Declaration *Deklaracja*

9. The performance of the product identified in points 1 and 2 in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

10. Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu określonego w punkcie 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4. W imieniu producenta podpisana:

Leszek Kania – Quality Management Office Manager (Kierownik Biura Zarządzania Jakością)

(Name and function) (*Imię nazwisko i funkcja*)

Zawiercie 19.10.2018

(place and date of issue) (*miejsce i data wydania*)

(signature) (*podpis*)

WZ Leszek KANIA

DECLARATION OF PERFORMANCE
according to Annex III of EU regulation No. 305/2011
DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Zgodnie z załącznikiem III rozporządzenia EU nr 305/2011
No. CMC 1/14 (v.3)

1. Unique identification code of the product-type: hot rolled long product.

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: gorąco walcowane wyroby długie

Product <i>Wyrób</i>	Dimensional standard Dimension range <i>Norma wymiarowa Zakres wymiarowy</i>	Classification Standard <i>Norma klasyfikacyjna</i>	Grades (Material no.) <i>Gatunki (nr materiału)</i>
flat steel bars <i>pręty stalowe płaskie</i>	EN 10058:2003 20x5 ÷150x30 mm	EN 10025-2:2005-02	S235JRC (1.0122) S235J0C (1.0115)

2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4): see label at each bundle

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4: patrz etykieta do każdej wiązki

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Common use construction product for welded, screwed or riveted construction units in metallic or metallic/concrete composite buildings.

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną: Wyrób budowlany wykorzystywany w spawanych, skręcanych lub nitowanych metalowych lub metalowo-betonowych konstrukcjach zespolonych.

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5)

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

CMC Poland Sp. z o.o.

42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82, POLAND. Tel. +48 (32) 672 1621÷23 www.cmc.com

5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): see 4.

5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2: patrz p.4

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: System 2+.

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V: System 2+

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH. Notified body no. 0758

Performed tasks under system 2+;

Przeprowadzone zadania zgodnie z systemem 2+

(i) Initial inspection of the manufacturing plant and factory production control;

Wstępna inspekcja zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji

(ii) Continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control;

Issued certificates of conformity of the factory production control:

Ciągły nadzór, i ocena zakładowej kontroli produkcji. Wydane certyfikaty zakładowej kontroli produkcji nr:

no. 0758-CPR-008

8. Notified body (ETA): not relevant

8. Notyfikowana jednostka (ETA) : nie dotyczy

9. Declared performance according to Annex ZA of 10025-1:2005-02

9. Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Załącznikiem ZA normy 10025-1:2005-02

Essential characteristics <i>Zasadnicze charakterystyki</i>	Performance <i>Deklarowane właściwości użytkowe</i>	Harmonized technical specification/specification* <i>Zharmonizowana specyfikacja techniczna/specyfikacja*</i>
Dimensions and tolerances <i>Wymiary i tolerancje</i>	pass <i>spełnione</i>	EN 10058:2003 (flats bars) <i>(pręty płaskie)</i>
Elongation <i>Wydłużenie</i>	Thickness (<i>Grubość</i>) mm $\geq 3 \leq 30$ A ₅ % min. S235JRC, S235J0C 26	EN 10025-2:2005-02
Tensile strength <i>Wytrzymałość na rozciąganie</i>	S235JRC, S235J0C Rm 360 ÷ 510 Mpa	EN 10025-2:2005-02
Yield strength <i>Granica plastyczności</i>	Thickness mm ≤ 16 >16 ≤ 30 <i>Grubość mm</i> MPa min. S235JRC, 235 225 S235J0C 235 225	EN 10025-2:2005-02
Notch impact strength <i>Udarowość próbek z karem</i>	Quality (<i>Gatunek</i>) JRC - NPD or (<i>nie dotyczy lub</i>) $\geq 27J (+20^{\circ}C)$ (<i>Gatunek</i>) J0C - $\geq 27J (0^{\circ}C)$	EN 10025-2:2005-02
Weldability and durability (chemical composition) <i>Spawalność i trwałość (skład chemiczny)</i>	Thickness C Mn Si P S Cu N CEV <i>Grubość</i> > 5 ≤30 <i>mm</i> S235JRC 0,17 1,40 - 0,035 0,035 0,55 0,012 0,35 S235J0C 0,17 1,40 - 0,035 0,035 0,55 0,012 0,35 max. %	EN 10025-2:2005-02
Flangeability <i>(Przydatność do zaginania obrzeża)</i>	S235JRC, S235J0C Minimum recommended inside bend radius ^b for nominal thicknesses in mm <i>(Minimalny zalecany promień wewnętrzny gięcia^b dla grubości nominalnych w mm)</i> Bending direction > 5 > 6 > 7 > 8 > 10 > 12 > 14 > 16 > 18 > 20 > 25 <i>Kierunek</i> ≤ 6 ≤ 7 ≤ 8 ≤ 10 ≤ 12 ≤ 14 ≤ 16 ≤ 18 ≤ 20 ≤ 25 ≤ 30 <i>gięcia^a</i> t 8 10 12 16 20 25 28 36 40 50 60 l 10 12 10 20 25 28 32 40 45 55 70 ^a t : transverse to the rolling direction (<i>poprzeczny do kierunku walcowania</i>) l : parallel to the rolling direction (<i>równoległy do kierunku walcowania</i>) ^b the values are applicable for bend angles $\leq 90^{\circ}$ (<i>wartości mają zastos. do kątów gięcia $\leq 90^{\circ}$</i>)	EN 10025-2:2005-02

Declaration *Deklaracja*

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

10. Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu określonego w punkcie 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4. W imieniu producenta podpisał:

Leszek Kania – Quality Management Office Manager (*Kierownik Biura Zarządzania Jakością*)

(Name and function) (*Imię nazwisko i funkcja*)

Zawiercie 19.10.2018

(place and date of issue) (*miejsce i data wydania*)

W3 LESZEK KANIA
(signature) (*podpis*)